

4/5/2 DIALOG(R) File 351: Derwent WPI. (c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv. 010524915 **Image available** WPI Acc No: 1996-021868/199603 XRAM Acc No: C96-007583 XRPX Acc No: N96-018172 Radiation-curable acrylate(s) with improved storage stability - by reacting hydroxy cpd. with (meth)acrylic acid and reacting prod. with epoxide in presence of quat. ammonium or phosphonium cpd. Patent Assignee: REICH W (REIC-I); BASF AG (BADI Inventor: BECK E; ERHARDT U; KEIL E; NUBER A; REICH W Number of Countries: 015 Number of Patents: 008 Patent Family: Patent No Kind Date Applicat No Kind Date 19950530 199603 EP 686621 A1 19951213 EP 95108201 Α 199604 DE 4420012 A1 19951214 DE 4420012 Α 19940608 19951209 CA 2151187 19950607 199614 CA 2151187 Α 19960618 JP 95130202 Α 19950529 JP 8157558 Α 19970211 US 95455621 19950531 199712 Α US 5602191 Α 19950530 EP 686621 19980311 EP 95108201 Α 199814 В1 19980416 DE 501588 19950530 199821 DE 59501588 Α G EP 95108201 19950530 Ά 19950530 199822 T3 19980416 EP 95108201 ES 2113138 Priority Applications (No Type Date): DE 4420012 A 19940608 Cited Patents: BE 657091; EP 279303; US 3833384 Patent Details: Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes A1 G 8 C07C-067/26 EP 686621 Designated States (Regional): AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE DE 4420012 Α1 6 C07C-069/54 6 C08G-059/17 JP 8157558 Α US 5602191 Α 5 C08F-002/46 EP 686621 B1 G 8 C07C-067/26 Designated States (Regional): AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE Based on patent EP 686621 DE 59501588 G C07C-067/26

Abstract (Basic): EP 686621 A

Т3

Α

ES 2113138

CA 2151187

The prodn. of radiation-curable acrylates comprises (1) reaction of hydroxy cpds. with (meth)acrylic acid followed by (2) reaction with peroxide cpds. in presence of quat. ammonium or phosphonium cpds. of formula (I) or (II) as catalysts: X = counter-ion; R1-R4 = 1-18C alkyl (opt. substd. with 1 or 2 Ph gps.) or 6-12C aryl (opt. substd. with 1 or 2 1-6C alkyl gps.). Also claimed are curable acrylates (A) obtd. by this process, and radiation-curable prepns. (B) contg. (A) and an isocyanate cpd. with at least 2 NCO gps. for subsequent crosslinking,

C07C-067/26

C08G-059/68

Based on patent EP 686621

pref. in amts. of 0.05-30 wt.%.

USE - (A) and (B) are used as radiation-curable materials. Applications include paint, printing ink, adhesives, mouldings, photo-resists etc.

ADVANTAGE - Provides radiation-curable acrylate prepns. with improved storage stability (i.e. longer working time, no sedimentation of filler etc.).

Dwg.0/0

Title Terms: RADIATE; CURE; ACRYLATE; IMPROVE; STORAGE; STABILISED; REACT; HYDROXY; COMPOUND; METHO; ACRYLIC; ACID; REACT; PRODUCT; EPOXIDE; PRESENCE; QUATERNARY; AMMONIUM; PHOSPHONIUM; COMPOUND

Derwent Class: A41; E19; G02; G03; G06; V04

International Patent Class (Main): C07C-067/26; C07C-069/54; C08F-002/46;
C08G-059/17; C08G-059/68

International Patent Class (Additional): C07C-067/08; C08F-002/48;
C08F-020/26; C08F-020/28; C08F-020/32; C08F-299/02; C08G-063/47;
C08L-067/07

File Segment: CPI; EPI

(1) Veröffentlichungsnummer: 0 686 621 A1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 95108201.5

(22) Anmeldetag : 30.05.95

61 Int. CI.6: C07C 67/26, C07C 69/54,

C08G 63/47, C07C 67/08

(30) Priorität: 08.06.94 DE 4420012

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung : 13.12.95 Patentblatt 95/50

(A) Benannte Vertragsstaaten :

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

(1) Anmelder: BASF Aktiengesellschaft Carl-Bosch-Strasse 38 D-67063 Ludwigshafen (DE) (2) Erfinder: Reich, Wolfgang, Dr. Wormser Str. 14
D-67133 Maxdorf (DE)
Erfinder: Beck, Erich, Dr.
Ellwanger Str. 6
D-69198 Schriesheim (DE)
Erfinder: Kell, Edmund
Hochhelmer Eck 5a
D-67259 Heuchelhelm (DE)
Erfinder: Erhardt, Ulrich, Dr.

Kandelbachweg 7a D-68526 Ladenburg (DE) Erfinder: Nuber, Adolf, Dr. Sandgasse 36

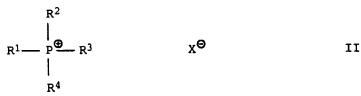
D-67459 Böhl-Iggelheim (DE)

(54) Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten

Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten, wobei in einer 1. Stufe Hydroxyverbindungen mit Acrylsäure oder Methacrylsäure umgesetzt werden und das Reaktionsprodukt der 1. Stufe in einer 2. Stufe mit einer Epoxidverbindung in Gegenwart von quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder



als Katalysatoren zur Reaktion gebracht wird, wobei X^{\odot} für ein Gegenion und R¹ bis R⁴ unabhängig voneinander für eine C_1 - C_{18} -Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine C_8 - C_{12} -Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei C_1 - C_8 -Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylat n. Aus der EP-A-54 105, der DE-A-33 16 593 und EP-A-279 303 sind Verfahren bekannt, bei denen in einer rsten Stufe ein (Meth)acrylsaureester aus (Meth)acrylsäure und einer Hydroxyverbindung herg stellt wird und in einer zweiten Stufe üb rschüssige (Meth)acrylsäure mit Epoxid n umgesetzt wird. Als Katalysator n für die Umsetzung in der zweiten Stufe sind in der DE-A-33 16 593 tertiäre Amine od r Lewis Base wie Thiodiglycol g nannt. In der EP-A-54 105 wird Triphenylphosphin als Katalysator eingesetzt. In der EP-A-279 303 werden neben tertiären Aminen und Lewisbasen in allgemeiner Form auch quartäre Ammoniumverbindungen genannt.

Die nach den bekannten Verfahren hergestellten strahlungshärtbaren Acrylate weisen einige Nachteile auf. So werden beim Zusatz von Isocyanatvernetzern, z.B. zur Erhöhung der Harte von Beschichtungen, strahlungshärtbare Zubereitungen mit ungenügender Lagerstabilität, d.h. nicht ausreichender Zeit für die Verarbeitung bis zum Einsetzen der Vernetzung, erhalten. Des weiteren ist beim Zusatz z.B. von Füllstoffen oder Pigmenten, zu den bisher bekannten strahlungshärtbaren Acrylaten ein unerwünschtes Absetzen von Bestandteilen der erhaltenen strahlungshärtbaren Zubereitung zu beobachten.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war daher ein Verfahren zur Herstellung von strahlungshartbaren Acrylaten, welches diese Nachteile nicht aufweist.

Demgemaß wurde ein Verfahren gefunden, das dadurch gekennzeichnet ist, daß in einer 1. Stufe Hydroxyverbindungen mit Acrylsaure oder Methacrylsaure umgesetzt werden und das Reaktionsprodukt der 1. Stufe in einer 2. Stufe mit einer Epoxidverbindung in Gegenwart von quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder

20

25

30

35

$$\begin{array}{c|c}
R^2 \\
 & \\
R^1 \longrightarrow P \xrightarrow{\bigoplus} R^3 \\
 & \\
R^4
\end{array}$$

als Katalysatoren zur Reaktion gebracht wird, wobei X^{Θ} für ein Gegenion und R¹ bis R⁴ unabhängig voneinander für eine C_1 - C_{18} -Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine C_6 - C_{12} -Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei C_1 - C_6 -Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

Ebenfalls gefunden wurden die nach diesem Verfahren erhältlichen Acrylate sowie strahlungshärtbare Zubereitungen, welche diese Acrylate enthalten.

Beim erfindungsgemäßen Verfahren wird in einer 1. Stufe Acrylsäure oder Methacrylsäure (zusammenfassend (Meth)acrylsäure genannt) mit einer Hydroxyverbindung umgesetzt. Als Hydroxyverbindungen in Betracht kommen Verbindungen mit einer oder mehreren Hydroxygruppen. Genannt seien Monoalkohole, C₂-C₈-Alkylendiole. Trimethylolpropan, Glycerin oder Pentaerythrit oder z.B. mit Ethylenoxid oder Propylenoxid alkoxylierte, Hydroxygruppen enthaltende Verbindungen.

Bevorzugte Hydroxyverbindungen sind mindestens 2, insbesondere 2 bis 6 freie Hydroxylgruppen enthaltende, gesättigte Polyester, welche gegebenenfalls auch Ethergruppen enthalten können oder Polyether mit mindestens 2, insbesondere 2 bis 6 freien Hydroxylgruppen.

Die Molekulargewichte M_n der Polyester bzw. Polyether liegen bevorzugt zwischen 100 und 4000 (M_n bestimmt durch Gelpermeationschromatographie).

Derartige hydroxylgruppenhaltige Polyester können z.B. in üblicher Weise durch Veresterung von Dicarbonsäur n oder Polycarbonsäuren mit Diolen od r Polyolen hergestellt werden. Die Ausgangsstoffe für solche hydroxylgruppenhaltige Polyester sind dem Fachmann bekannt. Bevorzugt können als Dicarbonsäur n Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure, Sebacinsäure, -Phthalsäure, deren Isomer und Hydrierungsprodukte sowi ver sterbar Derivate, wie Anhydride, z.B. Maleinsäureanhydrid, oder Dialkylester der genannten Säu-

ren eingesetzt werden. Als Polycarbonsäure kommt z.B. Trimellitsäure in Betracht. Als Diole kommen vorzugsweise in Betracht Ethylenglykol, Propylenglykol-1,2 und -1,3, Butandiol-1,4, Hexandiol-1,6, Neopentylglykol, Cyclohexandimethanol sowie Polyglykole vom Typ des Ethylenglykols und Propylenglykols.

Als Polyole sind in erster Linie Trimethylolpropan, Glycerin oder Pentaerythrit zu nennen.

10

15

20

Als Diole oder Polyol in Betracht kommen auch oxalkylierte (z.B. mit Ethylenoxid oder Propylenoxid) Diole oder Polyole, insbesondere mit einem Oxalkylierungsgrad von 0 bis 10, bezogen auf die jeweiligen Hydroxygruppen des Diols oder Polyols.

Zu den erfindungsgemäß einzusetzenden Polyesterolen zählen auch Polycaprolactondiole und -triole, deren Herstellung dem Fachmann ebenfalls bekannt ist.

Als hydroxylgruppenhaltige Polyether kommen z.B. solche in Frage, welche nach bekannten Verfahren durch Umsetzung von zwei- und/oder mehrwertigen Alkoholen mit verschiedenen Mengen an Ethylenoxid und/oder Propylenoxid er halten werden können. Bei den Ethylenglykol/Propylenglykol-Mischkondensationsprodukten kann die Umsetzung zweckmäßigerweise so gesteuert werden, daß endständig überwiegend primäre Hydroxylgruppen entstehen. Desgleichen sind auch Polymerisationsprodukte des Tetrahydrofurans oder Butylenoxids verwendbar.

Bevorzugt sind Oxalkylierungsprodukte der obengenannten Diole oder Polyole, insbesondere mit einem Oxalkylierungsgrad von 0 bis 10, besonders bevorzugt von 1 bis 10, bezogen auf die jeweiligen Hydroxylgruppen des Diols oder Polyols, wobei jedoch insgesamt mindestens 2 Alkoxygruppen im Polyether vorhanden sind.

Bei der Veresterung der (Meth)acrylsäure im Falle des hydroxylgruppenhaltigen Polyesters ist es z.B. auch möglich, die (Meth)acrylsäure zusammen mit Ausgangsstoffen des hydroxylgruppenhaltigen Polyesters, z.B. Dicarbonsäuren oder deren Anhydride und Diole bzw. Polyole vorzulegen und die Ausgangsstoffe zusammen mit der (Meth)acrylsäure in einer Stufe umzusetzen.

Bei der Veresterung von (Meth)acrylsäure mit der Hydroxyverbindung werden bevorzugt 0,1 bis 1,5, besonders bevorzugt 0,5 bis 1,4 und ganz besonders bevorzugt 0,7 bis 1,3 Äquivalente (Meth)acrylsäure, bezogen auf 1 Hydroxy-Äquivalent der Hydroxyverbindungen eingesetzt. Im oben erwähnten Fall, daß auch Ausgangsstoffe z.B. des hydroxylgruppenenthaltenden Polyesters bei der Veresterung zugegen sind, beziehen sich die Aquivalente der (Meth)acrylsäure auf das theoretisch nach Reaktion der Ausgangsstoffe, z.B. Reaktion von Dicarbonsäuren mit Diolen oder Polyolen, verbleibende Hydroxyäquivalent.

Die Umsetzung der (Meth)acrylsäure mit den Hydroxyverbindungen kann z.B. in Gegenwart eines sauren Veresterungskatalysators, wie z.B. Schwefelsäure oder p-Toluolsulfonsäure, sowie in Gegenwart eines Kohlenwasserstoffs, der mit Wasser ein azeotropes Gemisch bildet, insbesondere bis zu einem Umsatz von insbesondere mindestens 85 %, vorzugsweise 90 bis 95 %, der Hydroxylgruppen der Hydroxyverbindung, beispielsweise bei 60 bis 140°C, durchgeführt werden. Das gebildete Reaktionswasser wird azeotrop entfernt. Geeignete Kohlenwasserstoffe sind aliphatische und aromatische, z.B. Alkane und Cycloalkane, wie n-Hexan, n-Heptan und Cyclohexan, Aromaten wie Benzol, Toluol und die Xylol-Isomeren, und sog. Spezialbenzine, welche Siedegrenzen zwischen 70 und 140°C aufweisen.

Zur Vermeidung einer vorzeitigen Polymerisation wird die Umsetzung mit (Meth)acrylsäure zweckmäßigerweise in Gegenwart geringer Mengen von Inhibitoren durchgeführt. Dabei handelt es sich um die üblichen, zur Verhinderung einer thermischen Polymerisation verwendeten Verbindungen, z.B. vom Typ des Hydrochinons, der Hydrochinonmonoalkylether, des 2,6-Di-t-butylphenols, der N-Nitrosoamine der Phenothiazine oder der Phophorigsäureester. Sie werden im allgemeinen in Mengen von 0,001 bis 2,0 %, vorzugsweise in Mengen von 0,005 bis 0,5 %, bezogen auf die Reaktion in der 1. Stufe eingesetzt.

Nach der Veresterung kann das Lösungsmittel, z.B. der Kohlenwasserstoff, aus dem Reaktionsgemisch destillativ, gegebenenfalls unter vermindertem Druck, entfernt werden. Der Veresterungskatalysator kann in geeigneter Weise neutralisiert werden, z.B. durch Zusatz von tertiären Aminen oder Alkalihydroxyden.

In der 2. Stufe wird das in der 1. Stufe erhaltene Reaktionsprodukt mit einer Epoxidverbindung umgesetzt. Epoxidverbindungen sind solche mit mindestens einer, bevorzugt mindestens zwei, vorzugsweise zwei oder drei Epoxidgruppen im Molekül.

In Betracht kommen z.B. epoxidierte Olefine, Glycidylester von gesättigten oder ungesättigten Carbonsäuren oder Glycidylether aliphatischer oder aromatische Polyole. Derartige Produkte werden im Handel in großer Zahl angeboten. Besonders bevorzugt sind Polyglycidylverbindungen von Bisphenol A-Typ und Glycidylether mehrfunktioneller Alkohole, z.B. des Butandiols, des Glycerins und des Pentaerythrits. Beispiele für derartige Polyepoxidverbindungen sind ®Epikote 812 (Epoxidwert: ca. 0,67) und Epikote 828 (Epoxidwert: ca. 0,53) und Epikote 162 (Epoxidwert: ca. 0,61) der Firma Shell.

Die Epoxidverbindungen werden dem in d r 1. Stufe erhaltenen Reaktionsprodukt im allgemeinen in Mengen von 1 bis 20 Gew.-%, besonders bevorzugt von 5 bis 15 Gew.-%, bezogen auf das Reaktionsprodukt der 1. Stufe, zugegeben. Ganz besonders bevorzugt werden di Epoxidverbindungen in ungefähr äquimolaren

Mengen, bezogen auf die noch vorhanden in Säureäquival int im Reaktionsprodukt der 1. Stufe, eingesetzt.

Bei der Umsetzung mit Epoxidverbindungen in der 2. Stuf wird überschüssig eingesetzte bzw. nicht umgesetzte Säure, insbesonder (Meth)acrylsäure, daneben aber auch z.B. noch im Gemisch als Ausgangsstoff vorhandene Dicarbonsäur od rentstandene Halbester von Dicarbonsäur n mit einer verbleibenden Säufegruppe als Epoxidester gebund n.

Die Umsetzung mit Epoxidverbindungen erfolgt bevorzugt bei 90 bis 130, besonders bevorzugt bei 100 bis 110°C und wird vorzugsweise so lange durchgeführt, bis das Reaktionsgemisch eine Säurezahl unter 10, besonders bevorzugt unter 5 mg KOH/g aufweist.

Als Katalysator für die Umsetzung der Epoxidverbindungen mit den Säuregruppen in der 2. Stufe werden quartäre Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



20 oder

10

15

25

30

35

40

45

50



eingesetzt, wobei X^O für ein Gegenion und R¹ bis R⁴ unabhängig voneinander für eine C₁-C₁₈-Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine C₆-C₁₂-Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei C₁-C₆-Alkylgruppen sübstituiert sein kann, stehen.

Beispiele für Gegenionen X[⊕] sind Br[⊕], Cl[⊕], J[⊕], HSO₄[⊕], OH[⊕], ClO₄[⊕], BF₄[⊕], Acetat.

Die Reste R¹ bis R⁴ stehen insbesondere für eine C_1 - C_8 -Alkylgruppe, vorzugsweise eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe, oder eine Benzylgruppe.

Die Reste R¹ bis R⁴ können teilweise aliphatisch und teilweise aromatisch sein, insbesondere kann einer der Reste aromatisch sein, während die anderen drei Reste aliphatisch sind.

Besonders bevorzugt sind alle Reste R¹ bis R⁴ aliphatisch.

Insbesondere werden Phosphoniumverbindungen der Formel II eingesetzt.

Die quartären Ammonium- oder Phosphoniumverbindungen werden bevorzugt in Mengen von 0,01 bis 5, besonders bevorzugt von 0,1 bis 2 Gew.-%, bezogen auf die Epoxidverbindungen, eingesetzt.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältlichen strahlungshärtbaren Acrylate eignen sich insbesondere zur Verwendung als Massen, welche thermisch, bevorzugt aber durch energiereiche Strahlung gehärtet werden können.

Sie können verwendet werden als bzw. in Beschichtungsmassen, z.B. Lacken, Druckfarben oder Klebstoffen, als Druckplatten, als Formkörper, zur Herstellung von Photoresisten, in der Stereolithographie oder als Gießmassen z.B. für optische Linsen.

Zur Verwendung als oder in Strahlungshärtbaren Massen können den Strahlungshärtbaren Acrylaten Zusatzstoffe wie Vernetzer, Verdicker, Verlaufsmittel oder Füllstoffe bzw. Pigmente etc. zugesetzt werden (im folgenden Strahlungshärtbare Zubereitung genannt).

Als Vernetzer für die nachträgliche Vernetzung kommen insbesondere Isocyanatverbindungen in Betracht. Geeignete Isocyanatverbindungen weisen mindestens 2 Isocyanatgruppen auf.

Geeignete Härter sind Polyisocyanate mit einer mittleren Isocyanat-Funktionalität von mindestens 2,0, bevorzugt von 2,2 bis 5,0 und einem Isocyanat-Gehalt von 5 bis 30 Gew.-%, bevorzugt von 10 bis 25 Gew.-%, die vorzugsweise eine maximale Viskosität von 10000 mPas bei 25°C aufweisen. Prinzipiell ge ignet sind aliphatisch , cycloaliphatische und aromatisch Diisocyanate, z.B. 1,4-Butandiisocyanat, 1,6-H xandiisocyanat, 2,2,4- und 2,4,4-Trimethylhexamethylendiisocyanat, Cyclohexandiisocyanat, Methylcycloh xandiisocyanat, Isophorondiisocyanat, 4,4'-Diisocyanatodiphenylmethan, 4,4'-Diisocyanatodicyclohexylmethan, 2,4- und 2,6-

Toluylendiisocyanat, Tetramethylxylylendiisocyanat. Besonders geeignet sind auch Isocyanat od r Biurete d r voranstehend genannten Diisocyanat .

Es können z.B. auch s.g. "Lackpolyisocyanate" ingesetzt, wie sie beispielsweise in der EP-PS 0 358 979 beschrieben sind. Bei di sen Verbindung n hand It s sich z.B. um di Uretdion-, Biuret- und Isocyanurat-Gruppen aufweisenden Additionsprodukte z.B. obiger Diisocyanaten wie z.B. 1,6-Diisocyanatohexan oder Isophorondiisocyanat, die eine geringere Viskosität von beispielsweise 50 bis 500 oder 50 bis 3000 mPas bei 25°C aufweisen können. Besonders bevorzugt sind Isocyanat-Härter, die zusätzlich noch eine die Dispergierbarkeit in Wasser gewährleistende Menge eines Emulgators enthalten, wobei der Emulgator ein Umsetzungsprodukt eines Polyisocyanats mit einem ein- oder mehrwertigen, nicht-ionischen Polyether-Alkohol mit mindestens einer, mindestens 10 Ethylenoxideinheiten aufweisenden Polyetherkette sein kann.

Derartige wasseremulgierbare Polyisocyanate sind beispielsweise in der EP-ES 0 206 059 oder der DE-OS 4 036 927 beschrieben.

Der Anteil der Isocyanatverbindungen als Vernetzer beträgt vorzugsweise 0,05 bis 30, besonders bevorzugt 0,5 bis 20 Gew.-%, bezogen auf die strahlungshärtbaren Acrylate.

Strahlungshärtbare Zubereitungen, welche die erfindungsgemäßen Acrylate und Isocyanatverbindungen enthalten, zeigen gegenüber entsprechenden Zubereitungen des Standes der Technik eine deutlich verbesserte Lagerstabilität, erkennbar am geringeren Anstieg der Viskosität im Laufe der Lagerzeit.

Als Pigmente und Füllstoffe, welche den strahlungshärtbaren Acrylaten oder strahlungshärtbaren Zubereitungen der strahlungshärtbaren Acrylate zugesetzt werden können, kommen z.B. anorganische oder organische Pigmente, Füllstoffe, wie Rutil, Anatas, Kreide, Talkum, BASO₄ in Betracht.

Der Anteil der Pigmente oder Füllstoffe beträgt im allgemeinen insgesamt 0 bis 70, vorzugsweise 1 bis 50 Gew.-%, bezogen auf die strahlungshärtbaren Acrylate.

Auch strahlungshärtbare Zubereitungen der erfindungsgemäßen Acrylatverbindungen, welche Pigmente oder Füllstoffe enthalten, zeigen eine verbesserte Lagerstabilität, erkennbar an dem kaum noch zu beobachtenden Absetzen von Bestandteilen der Zubereitung.

Die strahlungshärtbaren Acrylate bzw. ihre Zubereitungen können thermisch, vorzugsweise durch energiereiche Strahlung wie UV-Licht oder Elektronenstrahlen gehärtet werden.

Zur Strahlungshärtung durch UV-Licht werden üblicherweise Photoinitiatoren zugesetzt.

Als Photoinitiatoren in Betracht kommen z.B. Benzophenon und Derivate davon, wie z.B. Alkylbenzophenone, halogenmethylierte Benzophenone, Michlers Keton, sowie Benzoin und Benzoinether wie Ethylbenzoinether. Benzilketale wie Benzildimethylketal, Acetophenonderivate wie z.B. Hydroxy-2-methyl-1-phenylpropan-1-on und Hydroxycyclohexyl-phenylketon. Anthrachinon und seine Derivate wie Methylanthrachinon und insbesondere Acylphosphinoxide wie z.B. Lucirin® TPO (2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid).

Die Photoinitiatoren, die je nach Verwendungszweck der erfindungsgemäßen Massen in Mengen zwischen 0,1 und 15 Gew.-%, vorzugsweise 1 bis 10 Gew.-%, bezogen auf die polymerisierbaren Komponenten, eingesetzt werden, können als einzelne Substanz oder, wegen häufiger vorteilhafter synergistischer Effekte, auch in Kombination miteinander verwendet werden.

40 Beispiel

15

20

25

35

a) Herstellung des Polyesteracrylates

In einer 2-1-Apparatur werden 694,6 g ethoxyllertes Trimethylolpropan mit einer OH-Zahl von 630 mg KOH/g, 190 g Adipinsäure, 327,3 g Methylcyclohexan, 424,5 g Acrylsäure und 6,5 g Schwefelsäure conc. in Anwesenheit geeigneter Stabilisatoren aufgeheizt. Innerhalb von 6,5 Stunden werden 156 g Wasser ausgekreist. Anschließend werden das Methylcyclohexan und überschüssige Acrylsäure bis zu einer Säurezahl (SZ) von 42,6 mg KOH/g Substanz im Vakuum entfernt.

Der Ansatz wird geteilt:

1. Auf 500 g Rohester werden 18,3 g Tetrabutylammoniumbromid (NBu4Br) und 70,6 g Bisphenol-Adiglycidether bei einer Temperatur von 106 bis 108°C zugegeben. Nach 7 Stunden Reaktionsdauer wird das Produkt filtriert und abgefüllt.

SZ:	0,2 mg KOH/g Substanz
lodfarbzahl (IFZ) :	3 bis 4
Viskosität:	3,1 Pas

55

50

45

Anmerkung:

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

NBu₄Br katalysiert besser als Tributylamin, so daß geringere Mengen an Katalysator und wegen der geringeren Nebenreaktionen auch weniger Epoxid nötig wären.

2. Auf 500 g Rohester werden 10,5 g Tributylamin (äquimolar) und 70,6 g Bisphenol-A-diglycidether bei einer Temperatur von 106 bis 108°C zugegeben. Nach 7 Stund n Reaktionsdauer wird das Produkt filtriert und abgefüllt.

End-SZ:	3,9 mg KOH/g Substanz
IFZ:	5 bis 7
Viskosität:	2,9 Pas

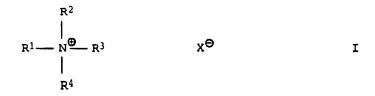
b) Verträglichkeit mit Isocyanaten

Es werden je 100 Teile des Polyesteracrylates aus 1. und 2. mit 5 Teilen eines Polyisocyanates (Basonat® P LR 8781) versetzt und bei einer Temperatur von 60°C gelagert und Aussehen bzw. Viskositätsanstieg beobachtet.

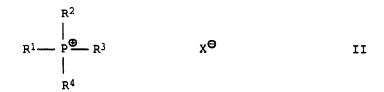
Das Harz aus Ansatz 1. war schon nach 14 Stunden vollständig geliert. Das Harz aus Ansatz 2. hatte nach 105 Stunden eine Viskosität von 5,8 Pas.

Patentansprüche

 Verfahren zur Herstellung von strahlungshärtbaren Acrylaten, dadurch gekennzeichnet, daß in einer 1. Stufe Hydroxyverbindungen mit Acrylsäure oder Methacrylsäure umgesetzt werden und das Reaktionsprodukt der 1. Stufe in einer 2. Stufe mit einer Epoxidverbindung in Gegenwart von quartären Ammoniumoder Phosphoniumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder



als Katalysatoren zur Reaktion gebracht wird, wobei X^{\odot} für ein Gegenion und R^1 bis R^4 unabhängig voneinander für eine C_1 - C_{18} -Alkylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei Phenylgruppen substituiert sein kann, oder eine C_6 - C_{12} -Arylgruppe, welche gegebenenfalls durch ein oder zwei C_1 - C_8 -Alkylgruppen substituiert sein kann, stehen.

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rest R¹ bis R⁴ unabhängig voneinander für C₁-C₀-Alkylgruppen stehen.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß Phosphoniumverbindungen der allge meinen Formel II als Katalysatoren zugesetzt werden.
 - 4. Verfahren nach inem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß es sich b i den Hydroxyver-

bindungen um gesättigte, mindestens zwei Hydroxygruppen im Molekül enthaltende Polyester, w 1ch auch Ethergrupp n enthalten können, oder um mindest ns zwei Hydroxygruppen im Molekül enthaltende Polyether handelt.

- Verfahren nach inem der Ansprüch 1 bis 4, dadurch gekennzeichn t, daß s sich bei den Epoxidverbindungen um Diepoxidverbindungen oder Triepoxidverbindungen handelt.
 - 6. Strahlungshärtbare Acrylate, erhältlich durch ein Verfahren gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5.
- 7. Strahlungshärtbare Zubereitung, enthaltend strahlungshärtbare Acrylate gemäß Anspruch 6 und zusätzlich eine Isocyanatverbindung mit mindestens zwei Isocyanatgruppen zur nachträglichen Vernetzung.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

- 8. Strahlungshärtbare Zubereitung gemäß Anspruch 7, enthaltend 0,05 bis 30 Gew.-% der Isocyanatverbindung, bezogen auf die strahlungshärtbaren Acrylate.
- 9. Verwendung der strahlungshärtbaren Acrylate oder Zubereitungen gemäß einem der Ansprüche 6 bis 8 als strahlungshärtbare Masse.

7



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 95 10 8201

	EINSCHLÄGIG	SE DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgebli	ents mit Angabe, soweit erforderlich, chen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D,X	EP,A,O 279 303 (BA: * Seite 2, Zeile 3; * Seite 6; Ansprücl	2 - Seite 3, Zeile 34	★ 1-6	C07C67/26 C07C69/54 C08G63/47 C07C67/08
Y	* Seite 3, Zeile 18 * Seite 5, Zeile 10 * Seite 12 - Seite		1-5	007007700
Y	US,A,3 833 384 (JOI * Spalte 3, Zeile 3 * Spalte 10, Zeile * Spalte 11; Beisp	35 - Zeile 65 * 15 - Zeile 30 *	1-5	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
				C07C C08G
Der ve	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt		
	Recherchemort	Abschlußestum der Recherche		Prefer
		1		

EPO FORM 1503 03.82 (POICO)

KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer
 anderen Verbiffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur

- T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentilokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument